

Revesta 290

Esmalte poliuretánico

REVESTA®
PINTURAS

- Mano de terminación de poliuretano alifático
- Resistente a la intemperie
- Muy buen brillo
- Apto para ambientes industriales y marinos
- Cura en un amplio rango de temperaturas
- Notable flexibilidad y buena dureza

Aprobación y normas

- Cumple Norma Iram 1240

Usos típicos

Como mano de terminación sobre fondos o manos intermedias epóxicos, completa esquemas aptos para los más diversos ambientes industriales y marinos.

Datos Físicos		Datos sobre aplicación	
Terminación	Brillante	Substrato	Acero u hormigón. Imprimados, madera
Color	A pedido	Aplicación	Equipo airless, soplete convencional, o pincel/brocha
Puede haber ligeras variaciones de tonalidad, según espesor, brillo y modo de aplicación		Vida útil de la mezcla a 25°C	2 horas
Componentes	2	Tiempo de secado a 21°C según ASTM D1640	
Relación de la mezcla (por volumen)	4 partes de resina 1 parte de endurecedor	Al tacto	20 minutos
Curado	Por evaporación de solventes y reacción química entre comp.	Duro	2,30 horas
Sólidos por volumen (ASTM D2697 mod.)	52% +- 2% (varía según color)	Curado total	7 días
Espesor de película seca por mano	40 a 50μ (1,5 a 2 mils)	Vida útil de la mezcla y tiempos de secado dependen de otros factores aparte de la temperatura ambiente. Las condiciones ambientales son críticas para este tipo de revestimiento	
Cantidad de manos	1 a 2	Tiempo entre manos (a 21°C)	
Rendimiento teórico para 25μ (1 mil)	18 m²/l	Mínimo	4 horas
50μ (8 mils)	9 m²/l	Máximo	30 días
Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie		Temperatura de aplicación	-7°C a 49°C
Resistencia a la temperatura (en seco)		Diluyente	REVESTA 65
Continuo	93°C	Presentación	Conjuntos de 1, 4 y 20 litros
Intermitente	121°C	Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega
Punto de inflamación (copa cerrada)			
Resina	21°C		
Endurecedor	46°C		
Elongación (ASTM D522)	> 20%		

Características principales

REVESTA 290 forma una película brillante, dura, flexible, resistente a la humedad y a vapores, salpicaduras y derrames de productos químicos diluidos en general. Tiene buena resistencia a la intemperie.

Tabla de resistencia química (REVESTA 290 aplicado sobre un fondo apropiado)		
Medio ambiente	Derrames y salpicaduras	Vapores e intemperie
Ácido	Regular	Regular
Alcalino	Muy bueno	Muy bueno
Solvente	Muy bueno	Muy bueno
Soluciones salinas		
- Ácidas	Regular	Bueno
- Neutras	Muy bueno	Muy bueno
- Alcalinas	Muy bueno	Muy bueno
Agua	Muy bueno	Muy bueno

Esta tabla es sólo una guía para resistencias típicas del REVESTA 290. Para requerimientos específicos, consultar a nuestro Departamento Técnico.

Preparación de la superficie

La performance del revestimiento es generalmente proporcional al grado de preparación de la superficie. Referirse a las Instrucciones de Aplicación de la imprimación o capas intermedias utilizadas referente a procedimientos de aplicación y tiempos de curado. La pintura existente debe estar limpia y seca. Revestimientos epóxicos envejecidos podrán requerir un tratamiento especial.

Para una apariencia uniforme se recomienda aplicar dos manos de **REVESTA 290**, especialmente en color blanco, amarillo, rojo o naranja, sobre imprimaciones o capas intermedias de color contrastante.

Usar imprimaciones o capas intermedias de color similar cuando se especifique una sola mano de **REVESTA 290** como mano de terminación.

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

Temperatura del aire -7°C a 49°C
 Temperatura de la superficie -7°C a 49°C

Para evitar la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del substrato debe estar por lo menos 3°C encima del punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray, o más grande, con relación de bombeo de 28:1 y boquilla de 0,015" a 0,021" (0,38 a 0,53 mm).

Aplicación convencional - Soplete industrial como De Vilbiss MBC o JGA. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, agitador mecánico y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal.

Pincel/brocha - De cerda natural. Mantener los bordes húmedos.

Los datos consignados son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

El **REVESTA 290** se provee en correctas proporciones de mezclado: 4 volúmenes de resina por 1 volumen de endurecedor, los que deben ser mezclados antes de su uso.

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con su propio diluyente (**REVESTA 65**) o con solvente de limpieza (**REVESTA 175**).
- 2) Revolver el contenido de cada lata por separado, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el endurecedor (lata chica) a la resina (lata grande). Agitar la mezcla durante 5 minutos hasta obtener consistencia uniforme. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 2 horas a 25°C.
- 3) De ser necesario, para mejorar la aplicabilidad, diluir únicamente con **REVESTA 65** en una proporción no mayor al 10% por volumen.
- 4) Cuando se aplica con soplete convencional, usar la adecuada presión de aire y volumen para asegurar una atomización correcta.

- 5) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 6) Con 112 a 125 μ de película húmeda generalmente se obtiene una película seca de 50 μ .
- 7) Limpiar todo el equipo de aplicación con su propio diluyente (**REVESTA 65**) o con solvente de limpieza (**REVESTA 175**) inmediatamente después de usar.
- 8) Mantener el recipiente herméticamente cerrado, ya que la repetida exposición a la humedad causará gelificación. La contaminación del material con condensación podrá llevar a la formación de gases.
- 9) En caso de aplicarse una segunda mano de **REVESTA 290**, esperar como mínimo 4 horas a 21°C entre manos.

*NOTA: El tiempo máximo de curado permitido para recubrir una pintura epoxy con **REVESTA 290** es de 2 meses.*

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica - Hospital Fernández - Cerviño 3356 - Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi - Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. Américo Vespucio Norte 1391, Local 13
Quilicura, Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 248-4855
Fax: (56 2) 248-4833
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001:2008



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a Junio 2012

Internet: <http://www.revesta.com>